

Adler Technologies, 60360 Crevecoeur-Le-Grand, France

CMA-Groupe Chavigny investit dans une nouvelle presse grand format

Située à Mettray dans l'Indre et Loire, CMA est une filiale du groupe Chavigny spécialisée dans la production de blocs et hourdis en béton.... Le groupe Chavigny se développe en s'appuyant sur le service, l'innovation produit et la réduction de l'impact environnemental des produits et services qu'il propose. Le choix d'investir dans la nouvelle presse A880 d'Adler Technologies, partenaire depuis toujours de l'entreprise, s'inscrit dans une logique de rendement, de flexibilité et d'optimisation de l'utilisation de ses ressources (matières premières, énergie et équipements).

Depuis plus de 100 ans le groupe Chavigny s'est développé en se diversifiant sur de nombreuses activités, allant de la production de matériaux à l'équipement de la maison en passant par la gestion de carrières et les travaux publics, le négoce de matériaux, le transport... Le groupe compte aujourd'hui près de 900 personnes et enregistre un chiffre d'affaires de l'ordre de 130 M €. La branche « produits manufacturés », dont fait partie CMA, est spécialisée dans la production de matériaux de construction et notamment de blocs en béton, hourdis, pavés... Le site de Mettray compte une quinzaine de salariés, équipes administrative et commerciale comprises (un point de vente a été ouvert sur le site). Sept personnes sont affectées à la production, en trois postes, de près de 70 000 tonnes de blocs, hourdis et blocs poteaux par an. L'entreprise propose à ses clients des produits de qualité et un service irréprochable, mais elle se différencie surtout

en proposant de nouvelles solutions innovantes pour anticiper les évolutions du marché.

Produits innovants

CMA est membre du GIE PonceBloc et fabrique des blocs en pierre ponce dont les caractéristiques en termes d'isolation thermique et acoustique sont reconnues. 100% d'origine minérale et recyclables les blocs PonceBloc présentent un très bon bilan environnemental. Ils sont commercialisés avec mortier et béton allégés thermiques pour créer un véritable système constructif ; leur résistance thermique est de 2,11 m².K/W pour un bloc de 200 mm d'épaisseur avec enduit, lame d'air et plaque de plâtre et peut atteindre 6,1 m².K/W avec un apport de 120 mm de polystyrène expansé. Leur fabrication, si elle relève d'un process relativement traditionnel, requiert une stabilité dimensionnelle constante et une excellente

homogénéité du mélange pour garantir leurs performances (deux points importants du cahier des charges développé pour le choix de la nouvelle presse).

Le groupe Chavigny travaille aussi avec des partenaires pour mettre au point un nouveau produit, le bloc PAF, un bloc à bancher en béton avec isolation thermique rapportée sur l'extérieur en sortie d'étuve. Le bloc PAF est annoncé avec un coefficient de résistance thermique remarquable. A suivre...

Un partenariat avec Adler Technologies depuis plus de 20 ans

Depuis sa création en 1993, CMA fait confiance à Adler Technologies pour la conception et l'installation de ses équipements de production. La ligne développée alors, par le spécialiste des équipements de production de matériaux en béton intègre une



Le site de CMA à Mettray



Monsieur Stéphane Gravier, Directeur du secteur industriel – Groupe Chavigny



Presse A880 installée sur le site de CMA Mettray

presse, un transbordeur, plusieurs équipements de maintenance et une unité de palettisation. Elle a bénéficié d'investissements réguliers en maintenance et augmentation de capacité pour suivre le développement continu de l'entreprise. Après avoir remplacé à la fin des années 2000 la palettisation à pince par une solution entièrement robotisée pour un meilleur rendement et une nette réduction du nombre d'opérations de maintenance, CMA a souhaité investir dans une nouvelle presse. Elle devait être adaptée à la production de blocs allégés, garantir une précision dimensionnelle constante (notamment la régularité en hauteur) de chaque bloc et assurer une productivité optimale.

« Nous avons apprécié l'approche d'Adler Technologies. En tant que producteur nous devons anticiper le plus possible la production de nouveaux types de blocs lors du choix d'un nouvel équipement. Très à l'écoute, l'équipe d'Adler nous a proposé une presse flexible et innovante qui répond vraiment à nos besoins » déclare Stéphane Gravier, Directeur du secteur industriel - Groupe Chavigny.

Nouveau châssis, nouveau système de remplissage, nouveau système de vibration, hydraulique optimisée, mécatronique : la presse A880 est un concentré d'innovations, toutes orientées vers une flexibilité et productivité accrues, une qualité constante du produit fini et une plus grande efficacité énergétique. La nouvelle presse A880 proposée par Adler Technologies relève le défi !

Des gains de productivité élevés

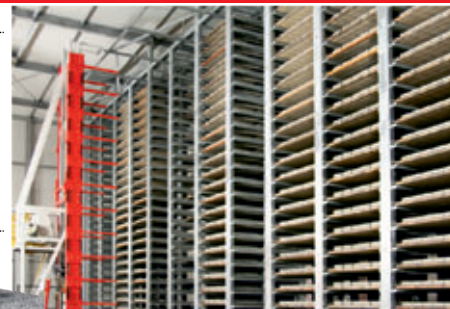
La presse A880 est une presse grand format, conçue pour produire de 10 à 12 blocs d'une taille pouvant aller jusqu'à 20x35x60cm ; cette grande capacité est complétée par une série de développements visant à réduire les temps de cycle et assurer une plus grande productivité. En intégrant des systèmes mécatroniques, la cadence nominale du cycle de presse a pu être abaissée à moins de 10 secondes pour la production de 12 blocs légers de 20x20x50 cm. La gestion de la force et de la fréquence du vibreur (système de vibration Moviadler) permet en effet d'accélérer le cycle de presse de près de 30 % tout en réduisant jusqu'à 15% la consommation électrique du module de vibration. Pour gagner encore en produc-

DESIGNED BY EXPERIENCE · LA PERFORMANCE PAR DÉFINITION

INDIVIDUAL SYSTEM DESIGN · CONCEPTION INDIVIDUELLE

BIG Chamber solution -
Outdoor or Indoor
version

Le concept des cellules
à grande capacité -
individuelle ou dans un
hall existant



ROTHO CLIP-IN™
System - the Original

ROTHO CLIP-IN™
System - L'originalité

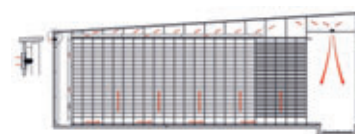


CUSTOMIZED SOLUTIONS · DES SOLUTIONS ADAPTÉES À LA DEMANDE DES CLIENTS



Air Circulation System -
Control your curing process

Systèmes de brassage d'air
pour la régulation du process
de séchage



ROBERT THOMAS Metall- und Elektrowerke GmbH & Co. KG
Hellerstraße 6 · 57290 Neunkirchen / Allemagne
Téléphone: +49(2735)788-543 · Téléfax: +49(2735)788-559
www.rotho.de · info@rotho.de

Représentant France

Monsieur Claude Heinrich
Mobile: +33 607813137
E-Mail: Claude.HEINRICH@wanadoo.fr



Butées de pilons numérisées



Palettisation robotisée

tivité, les équipes de développement d'Adler Technologies ont automatisé de nombreuses phases de fabrication et équipé la presse d'un système motorisé d'introduction du moule qui permet un changement de production en 12 minutes.

Qualité constante et flexibilité pour la production de blocs allégés

La presse A880 été conçue pour être flexible et plus particulièrement pour produire des blocs allégés : elle permet l'utilisation de plusieurs sortes de granulats de type minéral (lave, pierre ponce, argile et schiste expansé) ou éco-sourcés par exemple, afin de répondre aux nouvelles contraintes environnementales. La résistance thermique de ces blocs peut être encore améliorée par l'insertion ou le collage robotisé d'isolants avec un équipement développé en exclusivité par Adler Technologies en partenariat avec Fimec Technologies, une société soeur.

Répondre aux contraintes environnementales et atteindre un haut niveau de résistance thermique requiert une qualité, une homogénéité et une précision dimensionnelle constante pour les blocs. Pour y parvenir Adler technologies a tout mis en œuvre pour assurer un contrôle permanent de la hauteur des produits, un remplissage homogène du moule et optimiser les séquences de vibration.

Grâce à l'utilisation de nouveaux systèmes mécatroniques, la presse A880 bénéficie d'une nouvelle approche du remplissage des moules. La possibilité de faire varier la vitesse et la cinématique de l'agitateur, en fonction du type de granulats, et le contrôle précis du mouvement du tiroir permettent de faire évoluer sa position en cours de remplissage pour une homogénéisation optimale du béton.

Cette homogénéité du béton est encore renforcée par le système exclusif MoviAdler. Il

permet de contrôler avec précision les conditions de vibration du moule pendant les différentes phases du cycle en agissant sur la vitesse de rotation et le déphasage des vibreurs (Force et Fréquence Variable Electronique). En assurant une distribution optimum et une meilleure compaction des granulats dans le béton, le dispositif FFVE permet aussi de diminuer de 5 à 10% la proportion de ciment dans le béton, à résistance mécanique équivalente. Fiable, il permet d'augmenter la durée de vie des moules (jusqu'à 20 %) et des panneaux de moulage tout en étant d'une maintenance simple.

Une des clés de la bonne performance thermique des blocs réside dans la précision et la régularité de leur hauteur qui permet un montage collé avec une rectification minimale voire inexistante dans le cas du site de CMA Mettray. Plusieurs développements de la presse A880 garantissent la précision et la régularité de la hauteur de produits (+/- 0,25 mm). Le dèmeur s'arrête toujours à la même hauteur grâce à des butées de pylon numérisées dont le positionnement est réglable depuis le pupitre de commande, en fonction notamment de l'hygrométrie des produits. Le contrôle de l'énergie de compactage évite de surcomprimer le béton lors de la vibration finale et régule la phase de décompression des produits légers, en étant associé à un correcteur de durée de décompression. La densité du béton est maîtrisée pour maintenir ses performances thermiques et les risques de déstructuration du béton lors de la décompression sont quasiment nuls.

En sélectionnant cette nouvelle presse, CMA a privilégié l'innovation. La société a voulu s'assurer de bénéficier d'une presse performante et flexible pour anticiper le lancement de nouveaux produits. Les blocs PonceBloc illustrent ce dynamisme, le site de Mettray est prêt pour de nouveaux développements. ■

AUTRES INFORMATIONS



Adler Technologies
Route de la Borde
60360 Crevecoeur-Le-Grand, France
T +33 344 4642 42
F +33 344 4642 43
commercial@adler-tech.com
www.adler-technologies.com